



FEDERAZIONE
SPORTIVA NAZIONALE
RICONOSCIUTA
DAL CONI



F.I.N.A.
L.E.N.
I.L.S.E.
I.L.S.

Prot. 
Firenze, 6.05.2025

ASSEMBLEA ORDINARIA
COMITATO REGIONALE TOSCANO
Firenze, 9 maggio 2025

ORDINE DEI LAVORI

- ore 17.00 Insiadimento della Commissione Verifica Poteri e Deleghe
Registrazione Delegati
 - ore 18.00 Costituzione dell'Assemblea in prima convocazione.
Verifica Quorum
 - ore 19.00 Costituzione dell'Assemblea in seconda convocazione
- Dichiarazione del Presidente del C.R. Toscano di apertura dei lavori ed assunzione provvisoria della Presidenza Assembleare:
- ✓ Notifica della forza a ruolo provvisoria.
 - ✓ Proposte per la nomina della Direzione dell'Assemblea e relativa votazione.
 - ✓ Accettazione della nomina e assunzione della Presidenza dell'Assemblea.
- Relazione economica finanziaria del Presidente e verifica situazione dei settori sportivi.
 - Verifica del Presidente dell'Assemblea della forza voto definitiva e chiusura di registrazione dei Delegati.
 - Esame discussione e approvazione del Rendiconto Economico 2024
 - Varie ed eventuali

Termine dei lavori previsto per le ore 21.00