



FEDERAZIONE  
SPORTIVA NAZIONALE  
RICONOSCIUTA  
DAL CONI



F.I.N.A.  
L.E.N.  
I.L.S.E.  
I.L.S.

Prot. N. 20  
Firenze, 1.04.2026

ASSEMBLEA ORDINARIA  
COMITATO REGIONALE TOSCANO  
Firenze, 17 aprile 2026

ORDINE DEI LAVORI

---

- ore 17.00 Insediamento della Commissione Verifica Poteri e Deleghe  
Registrazione Delegati
- ore 18.00 Costituzione dell'Assemblea in prima convocazione.  
Verifica Quorum
- ore 19.00 Costituzione dell'Assemblea in seconda convocazione

Dichiarazione del Presidente del C.R. Toscano di apertura dei lavori ed assunzione provvisoria della Presidenza Assembleare:

- ✓ Notifica della forza a ruolo provvisoria.
- ✓ Proposte per la nomina della Direzione dell'Assemblea e relativa votazione.
- ✓ Accettazione della nomina e assunzione della Presidenza dell'Assemblea.
- Relazione economica finanziaria del Presidente e verifica situazione dei settori sportivi.
- Verifica del Presidente dell'Assemblea della forza voto definitiva e chiusura di registrazione dei Delegati.
- Esame discussione e approvazione del Rendiconto Economico 2025
- Varie ed eventuali

**Termine dei lavori previsto per le ore 21.00**

  
Il Presidente del Comitato  
Dott. Roberto Bresci